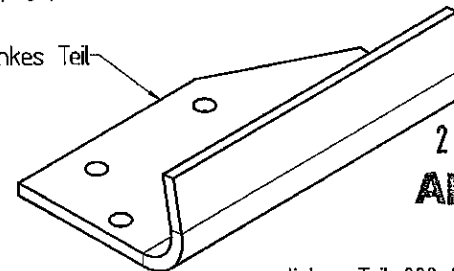


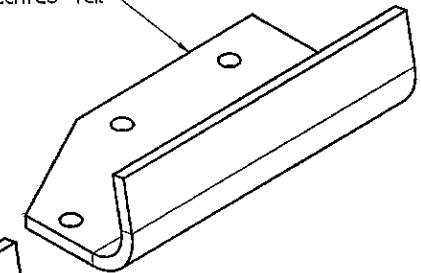
LEW D/L

linkes Teil



REW D/L

rechtes Teil



24-10-2012

ARCHIV

linkes Teil 000 931 73 93 ist spiegelbildlich

LEW D/L

JE ZKODOLY

PŘEKLAD

dne: 03.09.2012

PROVEDLÁ

Toleranzen für Zuschnitt
nach DIN 6930 Teil 2
Genauigkeitsgrad g

Konturlängen WN 10535

außen 543 mm

innen 170 mm

Anlieferungszustand

entzundert (Reinheitsgrad
SA 2 1/2 nach ISO 8501-1) X

gratfrei nach WN 10310 X

Anschmelzungen (auch
positiver Überhang nach
WN 10572) zulässig

ölfrei / fettfrei X

geölt

geölt zulässig

wahlweisen Anlieferungs-
zustand mit X kennzeichnen

Projektions- methode		00		T09037					
Allgemeintoleranz (AT) in mm		Maßbereich		Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.	
≤ 30		30 < 120		120 < 400		400 < 1000		1000 < 1000	
AT grob		AT fein		AT sehr fein		AT ultra fein		AT super fein	
L 1 2 3 4		L 1 2 3 4		L 1 2 3 4		L 1 2 3 4		L 1 2 3 4	
W 1 2 3 4		W 1 2 3 4		W 1 2 3 4		W 1 2 3 4		W 1 2 3 4	
Länge (L) und Winkel (L/L) ± AT		Form und Lage ISO 1101		Datum		Name		Werkstoff: S235JR	
○ Rundheit = 1/2a-Tol.		□ Geradheit/Ebenheit = AT		Bearb. 8.2.2008		M.Štaab		Rohrteil-Nr.: 0.87	
⊙ Koaxialität/Lauf = AT		≡ Symmetrie = AT		Geprüft 8.2.2008		A.Štátník		Benennung: Winkel	
// Parallelität = AT		⊕ Position = AT		Genehm. 16.7.2008		D.Šteigwald		SERIE	
S Sprachen: de, en		Vertrauliche Unterlage		F.gepr. 15.7.2008		E.Štátník		Maßstab 1:2	
		Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Ers.f.		Urspr.		Blatt: 1 von: 1	
				0009317392					

freigeben

0009317392d001

A3